

BBA NB100 + DEUTZ F2L 1011F

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	24P00092
Marque	BBA
Année de construction	2010
Heures de travail	8.160
Chassis	Pompes eaux usées
Carburant	Diesel
Poids à vide	1.800 kg
Puissance kw	17
Puissance hp	23
Longueur	220 cm
Largeur	106 cm
La taille	198 cm



INFORMATIONS TECHNIQUES

- auto-amorçant (à sec) • Auto-amorçant (à sec, assisté par vide) • Boîtier SUPER silencieux (SUPER silencieux) • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • Convient pour le pompage des eaux usées • Convient pour le pompage de bentonite et d'émulsions de forage • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Interrupteur à flotteur (système marche/arrêt) • Nous fournissons la documentation appropriée pour l'exportation • Pièces de connexion 4" (4 pouces), Perrot/Cardan/Type C • Pompage de liquides fluides à très visqueux et/ou de composants solides • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon • Roue de pompe Vortex/rétractée

DESCRIPTION

Dommages: aucun

La pompe NB/BV100 de BBA Pumps est une pompe à eau sale polyvalente, sèche et auto-amorçante. Le corps super insonorisé abrite une pompe centrifuge entraînée par un moteur diesel DEUTZ. Cela donne à la pompe une capacité de 150m³/h et une hauteur de 28 mètres. Cette machine est équipée d'un système de vide et d'une pompe à vide. Avec cette pompe montée à sec, vous pouvez compter sur une aspiration puissante de 8 à 9 mètres ou sur une longueur d'aspiration de 70 à 100 mètres. La machine ne nécessite pas de pré-remplissage d'eau. Cette pompe pour eaux sales peut donc être déployée rapidement.

La série NB/BV de BBA est conçue pour être utilisée dans des applications exigeantes de forage et de bentonite. Elle pompe donc sans effort les boues et la bentonite. La pompe offre de hautes performances et est économique à l'usage. Elle est louée dans une variété d'industries, de GWW à l'administration.

Capacité de débit: 140 m³/h
 Passage max. de saleté: 90 mm
 Marque de moteur: DEUTZ F2L 1011F
 Tête max: 28 MWK

