

BBA BA100K D193

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	23P00149
Marque	BBA
Année de construction	2011
Chassis	Pompes eaux usées
Carburant	Diesel
Poids à vide	1.100 kg
Puissance kw	5
Puissance hp	7
Longueur	228 cm
Largeur	105 cm
La taille	141 cm



INFORMATIONS TECHNIQUES

- auto-amorçant (à sec) • Auto-amorçant (à sec, assisté par vide) • Boîtier SUPER silencieux (SUPER silencieux) • Cadre de pile • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • Convient pour le pompage des eaux usées • Convient pour le pompage de bentonite et d'émulsions de forage • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Nous fournissons la documentation appropriée pour l'exportation • Pièces de connexion 4" (4 pouces), Perrot/Cardan/Type C • Pièces de rechange disponibles, généralement en stock • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon • Roue de pompe à canal • Tir à sec illimité

DESCRIPTION

Dommages: aucun

Nous avons plusieurs de ces machines en stock, avec des heures et des années de fonctionnement. Directement disponibles !

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant l'accent sur la fiabilité, la durabilité et l'efficacité. l'accent sur la fiabilité, la durabilité et l'efficacité. l'efficacité. Grâce à leur système de vide entièrement entièrement mécanique, ces pompes s'amorcent rapidement même en l'absence de liquide dans le corps de pompe. Grâce à la construction de la pompe et du corps de pompe, les pompes de la série BA sont idéales pour une utilisation en milieu industriel. Les pompes de la série BA sont idéales pour le marché marché de la sous-traitance et de la location.

Capacité de débit: 135 m3/h
 Passage max. de saleté: 82 mm
 Marque de moteur: HATZ 1D81z
 Tête max: 18 MWK
 Vitesse: 1500 rpm

