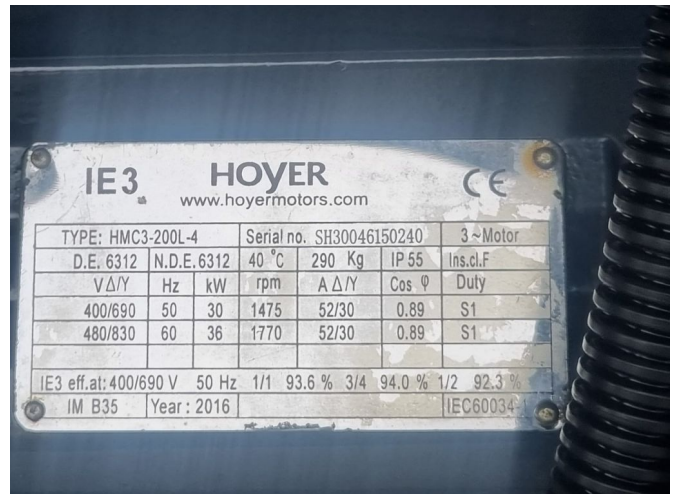


BBA BV150 Electric driven

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	23P00101
Marke	BBA
Typ	Electric driven
Baujahr	2018
Betriebsstd.	27
Konstruktion	Wasserpumpen
Kraftstoffart	Elektrisch
Gewicht	1.640 kg
Leistung in kW	30
Leistung in PS	41
Länge	267 cm
Breite	104 cm
Höhe	140 cm



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- auf Lager!
- Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager
- Kann sofort verwendet werden
- mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich.
- PUMPED UP AND READY TO FLOW!
- selbstansaugend (trocken)
- Stapelrahmen
- Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe

BESCHREIBUNG

BBA BV-150 trocken selbstansaugende Pumpe
Bei der Entwicklung dieser Pumpe der BV-Serie wurde Wert auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit gelegt. Dank ihres vollmechanischen Vakuumsystems saugen diese Pumpen schnell an, auch wenn sich keine Flüssigkeit im Pumpengehäuse befindet. Aufgrund ihrer schweren Bauweise ist diese Pumpe der BV-Serie ideal für den Einsatz in vertikalen und horizontalen Bohrtechniken geeignet. Weltklasse-Leistung: Diese Pumpe der BV-Serie wird für die anspruchsvollsten Bentonit- und Schlammanwendungen eingesetzt. Eine robuste Gesamtkonstruktion sorgt für maximale Leistung dieser Pumpe. Diese Pumpe ist mit einem Softstarter ausgestattet. Diese Motorsteuerung sorgt für einen sanften Start mit konstanter Beschleunigung, senkt ab den Einschaltstrom und verhindert unnötige mechanische Belastungen an der Pumpe. Ein weiterer Vorteil ist das lineare Anhalten. Vermeiden Sie Pumpenschäden aufgrund von Wasserschlägen

Pumpenspezifikationen:

Typ.....BV150 D285

Max. Fassungsvermögen.....430 m3
/Uhr
Max. Kopf.....24 mwk
AnschlusssteileDN150 (6?)
Schmutzdurchlass.....80 mm
SpülsystemMehrere GEKA-
Anschlusspunkte
VakuumsystemBBA MP100
Motor.....30 kW – 4-polig
Spannung400/690V 50 Hz
Gewicht.....1640 kg

Ihr Interesse geweckt? Für weitere Informationen können Sie
uns gerne kontaktieren.

Durchfuhr Kapazität: 430 m3/h
Max. Schmutzdurchgang: 80 mm
Max. Kopf: 24 MWK
Gewicht: 1640 kg